



Република България, София 1618, бул. "Никола Петков" № 86

телефон: (3592) 856 10 82

e-mail: nisi@nisi.bg, web:www.nisi.bg

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО (ИЦС) при НИСИ ЕООД

Сектор: "Бетони и армировки, строителни материали и изделия"

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 283-1-208/12.05.2022 г.

Наименование на продукта: Пластмасови дюбели с пирон за монтаж на топлоизолационни плоскости към тухли тип: L90 Ø10; L100 Ø10; L110 Ø10; L120 Ø10; L140 Ø10; L160 Ø10; L180 Ø10; L200 Ø10

Производител: "Геопласт-В" ЕООД

Възложител: "Геопласт-В" ЕООД

гр. Варна, р-н Приморски, СО. Траката, ул. 7-ма, 15а
заявка от 03.05.2022 г.

Методи за изпитване:

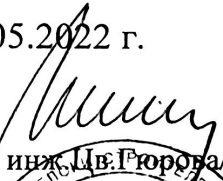
EAD 330196-01-0604 „Plastic anchors made of virgin or non-virgin material for fixing of external thermal insulation composite systems with rendering” (Пластмасови дюбели, изработени от нов или използван материал за монтаж на външни топлоизолационни композитни системи с мазилка)

БДС EN 22768-1:2002 „Допуски с общо предназначение. Част 1: Неозначени допуски на линейни и ъглови размери (ISO 2768-1:1989)”

Дата на постъпване на пробата и входящ номер в ИЦС: 283/03.05.2022 г.

Количество на изпитваните проби: По 5 броя от всеки тип и размер, взети и представени от Възложителя

Период на извършване на изпитването: 03.05.2022 - 11.05.2022 г.

Директор ИЦС: 

/гл.ас. инж. Цв. Гюрова/



Резултатите се отнасят само за изпитаните проби. Извлечения от протокола не могат да се размножават без писмено съгласие на Изпитвателния център по строителство – ИЦС- НИСИ ЕООД.

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО:

№ по ред	Вид на изпитване/ характеристика	Мерна единица	Метод за изпитване	№ и идентификация на пробата	Резултати от изпитването	Гранични стойности съгласно спецификация/ стандарт ²⁾	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Външен вид ¹⁾	-	визуално	208:		Без пукнатини, изкривявания и шупли	(20±5)°C (60±5)% RH
1.1	L90 Ø10			1	без дефекти		
1.2	L100 Ø10			2	без дефекти		
1.3	L110 Ø10			3	без дефекти		
1.4	L120 Ø10			4	без дефекти		
1.5	L140 Ø10			5	без дефекти		
1.6	L160 Ø10			6	без дефекти		
1.7	L180 Ø10			7	без дефекти		
1.8	L200 Ø10			8	без дефекти		
2.	Дължина	mm	БДС EN 22768-1: 2002	208:			
2.1	L90 Ø10			1-1 1-2 1-3 1-4 1-5	88,8 89,0 88,6 89,0 89,0	90 ± 2	
2.2	L100 Ø10			2-1 2-2 2-3 2-4 2-5	98,2 98,2 98,2 98,6 98,2	100 ± 2	
2.3	L110 Ø10			3-1 3-2 3-3 3-4 3-5	108,2 108,8 108,0 108,0 108,1	110 ± 2	
2.4	L120 Ø10			4-1 4-2 4-3 4-4 4-5	118,4 118,2 118,2 118,2 118,6	120 ± 2	
2.5	L140 Ø10			5-1 5-2 5-3 5-4 5-5	138,2 138,7 138,6 139,1 138,8	140 ± 2	



1	2	3	4	5	6	7	8
2.6	L160 Ø10	mm	БДС EN 22768-1: 2002	6-1	158,0	160 ± 2	(20±5)°C (60±5)% RH
				6-2	158,3		
				6-3	158,2		
				6-4	158,9		
				6-5	158,4		
2.7	L180 Ø10			7-1	178,2	180 ± 2	
				7-2	178,1		
				7-3	178,1		
				7-4	178,0		
				7-5	178,1		
2.8	L200 Ø10			8-1	198,2	200 ± 2	
				8-2	198,1		
		8-3	198,2				
		8-4	198,2				
		8-5	198,3				
3.	Диаметър	mm	БДС EN 22768-1: 2002	208:			
3.1	L90 Ø10			1-1	10,8	10 ± 1	
				1-2	10,8		
				1-3	10,7		
				1-4	10,8		
				1-5	10,6		
3.2	L100 Ø10			2-1	9,6	10 ± 1	
				2-2	9,6		
				2-3	9,5		
				2-4	9,7		
				2-5	9,7		
3.3	L110 Ø10			3-1	10,2	10 ± 1	
				3-2	10,2		
				3-3	10,1		
				3-4	10,2		
				3-5	10,0		
3.4	L120 Ø10			4-1	9,7	10 ± 1	
				4-2	9,7		
				4-3	9,6		
				4-4	9,7		
				4-5	9,9		
3.5	L140 Ø10			5-1	9,8	10 ± 1	
				5-2	9,8		
				5-3	9,8		
		5-4	9,9				
		5-5	9,9				
3.6	L160 Ø10	6-1	9,6	10 ± 1			
		6-2	9,5				
		6-3	9,6				
		6-4	9,5				
		6-5	9,5				





1	2	3	4	5	6	7	8
3.7	L180 Ø10	mm	БДС EN 22768-1: 2002	7-1	9,6	10 ± 1	(20±5)°C (60±5)% RH
				7-2	9,7		
				7-3	9,6		
				7-4	9,7		
				7-5	9,6		
3.8	L200 Ø10			8-1	9,5	10 ± 1	
				8-2	9,6		
				8-3	9,6		
				8-4	9,6		
				8-5	9,7		
4.	Сила на изтръгване при монтаж в плътни тухли (категория на приложение В)	kN	EAD 330196-01-0604	208:			
4.1	L90 Ø10			1-1	0,84	≥ 0,80	
				1-2	0,81		
				1-3	0,86		
				1-4	0,85		
				1-5	0,82		
4.2	L100 Ø10			2-1	0,91	≥ 0,90	
				2-2	0,93		
				2-3	0,93		
				2-4	1,05		
				2-5	0,94		
4.3	L110 Ø10			3-1	0,91	≥ 0,90	
				3-2	0,98		
				3-3	1,02		
				3-4	0,99		
				3-5	0,98		
4.4	L120 Ø10			4-1	0,83	≥ 0,80	
				4-2	0,87		
				4-3	0,86		
				4-4	0,83		
				4-5	0,81		
4.5	L140 Ø10			5-1	0,85	≥ 0,80	
				5-2	0,82		
				5-3	0,85		
				5-4	0,92		
				5-5	1,01		
4.6	L160 Ø10			6-1	0,88	≥ 0,80	
				6-2	0,82		
				6-3	0,83		
				6-4	0,80		
				6-5	0,81		



1	2	3	4	5	6	7	8
4.7	L180 Ø10	kN	EAD 330196- 01-0604	7-1	0,89	≥ 0,80	(20±5)°C (60±5)% RH
				7-2	0,84		
				7-3	0,85		
				7-4	0,87		
				7-5	0,85		
4.8	L200 Ø10			8-1	0,87	≥ 0,80	
				8-2	0,95		
				8-3	0,88		
				8-4	0,91		
				8-5	0,92		

Допълнения, отклонения и изключения от използваните методи: няма

1) Резултати от изпитване на 5 пробни тела.

2) Декларира се от Производителя.

Извършил изпитването:

/техн. И.Иорданов/

Ръководител сектор:

/гл.ас. инж. Е. Пенев/

Директор ИЦС:

/гл.ас. инж. Цв. Гюрова/

